

FISA TEHNICA Nr.1

PRODUS : Tractoras de sudura
TIP : -TRAC RL Performance
NR.REFERINTA : -

CARACTERISTICI

TEHNICE, GENERALE : Tensiune de alimentare -230/240 V

SI DE CALITATE

Frecventa de lucru	-50/60 Hz
Siguranta fuzibila lenta	-16 A
Clasa protectie	-IP 23
Greutate	-10 kg
Umiditate ambientala	-max. 80%
Temperatura ambientala	-max. 45° C
Tip pistol	-MIG/MAG, TIG, PAW, OXY
Diametru pistol	-16÷22 mm
Forta tragere orizontala	-400 N
Forta tragere verticala	-300 N
Viteza pe orizontala	-0÷300 cm/min
Viteza pe verticala	-0÷300 cm/min
Oscilatie	-liniara
Tip oscilatie	-liniara,triunghiulara,trapezoidala
Latime oscilatie	-0.2÷11.8 mm
Viteza de oscilatie	-10÷3000 mm/min
Temporizare oscilatie la	
Mijloc si la capete	-0÷5 sec
Nr de segmente pentru sudarea orbitala	- 2÷8
Domeniu reglare pistol X/Y	-16/22 mm
Dimensiuni aprox. LxlxH	-440x680x360 mm
Controlul lungimii arcului	-da
Protectie/ecranare pentru amorsarea arcului in HF-	da
Adaptare pentru sudarea orbitala	-da
Nr programe memorate	-10
Pozitie de sudare orizontala-PA/1F/1G, PB/2F, PC/2G, PD/4F, PE/4G	
Pozitie de sudare verticala	-PF/3G, PF/3F, PG/3G
Protectie impotriva amorsarii arcului in HF	

Tractorasul de sudura sa fie echipat cu:

- **Soft AVC + soft pentru sudare orbitala.**

**CANTITATI
CONDITII DE
RECEPTIE**

: 1 buc

: Conform declarație de conformitate: Certificat de calitate;
Certificat de garantie

FISA TEHNICA Nr.2

PRODUS

: Sursa sudare – mobila racita cu gaz

TIP

: MAG SpeedPulse XT

NR.REFERINTA

: -

CARACTERISTICI TEHNICE, GENERALE ȘI DE CALITATE

: Tensiune de alimentare - 3~400 ± 15%
Frecventa - 50 Hz
Siguranta fuzibila -16A
Domeniu de reglare I_s - 25-320A
Curent la DA 100% -250A
Curent la DA 60% -280A
Curent la DA 40% -320A
Sarma diametru otel -0.6÷1.2 mm
Sarma diametru aluminiu -0.6÷1.2 mm
Clasa protectie -IP23
Clasa izolatie -F
Nr role derulator -4 buc
Dimensiuni(LxlxH) ~820x340x520 mm
Greutate ~35 Kg

Compatibil cu tractorasul de sudare (sa comunice cu acesta) astfel incat sa existe posibilitatea corelarii programelor de sudare cu cele de deplasare

Echipamentul de sudare sa fie capabil sa sudeze

- table subtiri de 0.5 mm cu functie PULSE(oteluri carbon,aliate si oteluri inox) si TWINPULSE(sudarea aluminiului)

- Brazare(table din otel inoxidabil)

Deasemenea echipamentul de sudare, sa fie dotat cu:

- procedee speciale de sudare a statului de radacina,sudarea in rost ingust, sudarea verticala ascendenta fara pendulare
- sudarea in 2 sau 4 timpi(tacte)
- memorie programe(~100 programe)
- tehnologii de sudare pre-programate(in functie de grosimea materialului de baza si a sarmei)
- Sudarea cu programe prestabilite cu o baza de date de peste 100 programe
- Reglarea automata a parametrilor de sudare (tensiune, curent,viteza avans sarma) in functie de grosimea materialului de sudat)

- Programe de sudare pentru oțeluri carbon, oțeluri inox, CrNi, aluminiu, CuSi cu diametre de sarma uzuale, pline sau tubulare
- Blocare parametrii de sudare
- Control lungime arc, tensiune și sarma
- Manual în limba română și engleză

Sursa să fie echipată cu următoarele procedee speciale:

1. SPEEDPULSE
2. SpeedArc
3. SpeedRoot
4. SpeedUp
5. Program pentru sudare Multi-Material(otel, oțel inoxidabil, aluminiu, brazare).

CANTITATI

: 1 buc.

**CONDITII DE
RECEPTIE**

: Conform declarație de conformitate: Certificat de calitate;
Certificat de garanție

FISA TEHNICA Nr.3

PRODUS	: Sursa sudare	
TIP	: WIG(WIG V 24 AC/DC mobil)	
NR.REFERINTA	: -	
CARACTERISTICI	:Tensiune de alimentare	- 3~400 ± 15%
TEHNICE, GENERALE	Frecventa	- 50 Hz
ȘI DE CALITATE	Siguranta fuzibila	-16A
	Domeniu de reglare WIG	- 3-240A
	Domeniu reglare MMA	-20÷200
	Reglarea tensiunii	-continua
	Curent la DA 100%	-190A
	Curent la DA 60%	-220A
	Diametru electrozi WIG	-1÷3.2 mm
	Diametru electrozi MMA	-1,5÷4 mm
	Clasa protectie	-IP23
	Clasa izolatie	-F
	Dimensiuni(LxIxH)	~812x283x518 mm
	Greutate	~35 Kg
	Funcție sudare in curent pulsant	~20KHz
	Cos φ	-0,99
	Compatibil cu tractorasul de sudare (sa comunice cu acesta) astfel incat sa existe posibilitatea corelarii programelor de sudare cu cele de deplasare	

CANTITATI : 1 buc.

CONDITII DE RECEPTIE : Certificat de calitate; Certificat de calitate;
Certificat de garantie

FISA TEHNICA Nr.4

PRODUS : Feeder sarma rece

TIP : Feed 1

NR.REFERINTA : -

CARACTERISTICI

TEHNICE, GENERALE : Tensiune de alimentare - 240 V

SI DE CALITATE Frecventa de lucru - 50 Hz

 Siguranta fuzibila - 16 A, lenta

 Sectiune cablu de alimentare -3x1,5 mm²

 Clasa protectie -IP23

Alimentare digitala cu sistem 4 role

Viteza sarma 0,2-6 m/min

Panou de comanda integrat

Role de alimentare Ø 0,8-1,0 mm

Compatibil cu sursa de sudare WIG (sa comunice cu aceasta)

CANTITATI : 1 buc

CONDITII DE RECEPTIE : Conform declaratie de conformitate: Certificat de calitate;
Certificat de garantie